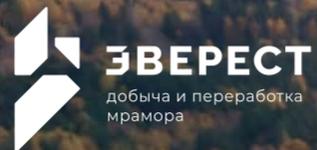




**ДОБЫЧА
И ПЕРЕРАБОТКА
МРАМОРА**

2022

mramors.ru



2022

1986

год основания

О компании

Компания «Эверест» входит в число крупнейших производителей мраморных наполнителей и инертных строительных материалов для различных отраслей промышленности с ежегодным объемом выпускаемой продукции более 460 000 тонн.

mramors.ru

ПРЕИМУЩЕСТВА СОТРУДНИЧЕСТВА



Компания «Эверест» обладает рядом ключевых компетенций для построения взаимовыгодного долгосрочного сотрудничества.

01

Первоклассное сырье



Компания «Эверест» осуществляет добычу первоклассных мраморизованных известняков на Ново-Ивановском и Баженовском месторождениях, полностью обеспечивая себя ресурсной базой для производства мраморных наполнителей и нерудных материалов.

Мраморы месторождений обладают высокими потребительскими характеристиками:

- мелкозернистой структурой
- высокой белизной
- химической однородностью
- высоким содержанием карбоната кальция
- минимальным содержанием посторонних примесей и веществ, нерастворимых в соляной кислоте.

По результатам проведенных испытаний мраморы по содержанию естественных радионуклидов являются однородными и соответствуют требованиям 1 класса (СП 2.6.1.758-99 п.5.3.4), разрешены к использованию при производстве различных видов продукции и всех видов строительных работ без ограничений.

стр. **08 - 09**

02

Технологичное производство



Инвестиции в развитие перерабатывающих мощностей, внедрение передовых технологий и опыта позволяют нам выпускать продукцию с узким гранулометрическим составом, высокой удельной поверхностью и однородностью частиц, а также стабильностью характеристик помола.

стр. **10 - 23**

03

Широкий ассортимент продукции



Продуктовый портфель компании состоит из более чем 50 сортов и фракций мраморных наполнителей. Осуществляется разработка оптимальных по гранулометрическому составу композиций под специфические требования потребителей. Нашими заказчиками являются свыше 500 компаний из различных отраслей промышленности.

стр. **24 - 31**

04

Стабильное качество продукции



Благодаря проведению селективной выборки сырья и проведению в лаборатории контроля качества на всех этапах производства гарантируются стабильные показатели фракционного состава, физико-химических характеристик и опτικο-колористических свойств готовой продукции от партии к партии.

стр. **40 - 41**

05

Эффективная логистика



Наличие достаточного складского запаса всего ассортимента позволяет осуществлять оперативную отгрузку готовой продукции. Долгосрочное и плодотворное сотрудничество с ведущими транспортными компаниями гарантирует своевременную, корректную и экономичную доставку груза автомобильным или железнодорожным транспортом.

стр. **42 - 45**

ИСТОРИЯ КОМПАНИИ

1986 Основание компании

Основной вид деятельности: обработка мрамора и производство на его основе архитектурной, строительной и ритуальной продукции.

2002 - 08 I

Становление компании

Формирование ресурсной базы, оснащение производства и запуск новых продуктов

- Дробление и помол мраморов выделены в отдельный вид деятельности.
- Получена лицензия СВЕ №01318 ТЭ на добычу мраморов на Ново-Ивановском месторождении.
- Введены в эксплуатацию дробильно-сортировочный комплекс на основе щековых дробилок СМД-109а, шаровая мельница, цех по производству микрокальцита, а также линии рассева мелкофракционных крошек.

2016 - 20 III

Увеличение масштабов

Расширение ресурсной базы, улучшение логистического сервиса

- Получена лицензия СВЕ №07619 ТЭ, начало разработки Баженовского месторождения мраморов. Выведены на рынок продукты дробления и помола мраморов данного месторождения, обладающих высокими показателями белизны.
- Проведены работы по повышению эффективности производственных линий для увеличения объемов выпуска мраморных наполнителей.
- Развитие складской и логистической инфраструктуры компании:

— Расширены крытые складские площади до 2000 м², увеличен объем силосного хранения до 1500 тонн.

— Построен и введен в эксплуатацию собственный железнодорожный тупик, расположенный на ст. Полевской.

2021 - 24 IV

Новый модернизационный цикл

Ребрендинг компании, улучшение клиентского сервиса

- Запущен более производительный стационарный дробильно-сортировочный комплекс Мека (>1,0 млн. тонн в год).
- Проводится ребрендинг с целью формирования устойчивого портрета компании, задающего вектор развития и определяющего стандарты отрасли.
- Запланировано строительство новой линии рассева мелкофракционных крошек мощностью более 120 тыс. тонн в год, расширение крытых площадей хранения.

2009 - 15 II

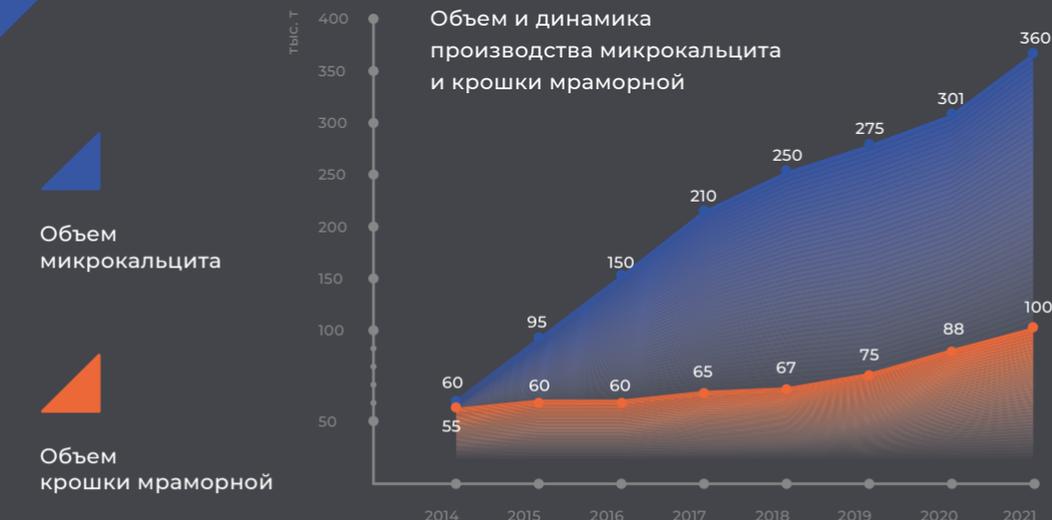
Модернизация производства

Увеличение объемов выпуска и расширение ассортимента продукции

- Вместо шаровой мельницы запущены 3 производственные линии по выпуску микрокальцита, в основу которых вошли измельчительные комплексы «Титан 0,63» (ООО «Новые технологии»), «КИ 1,25» и «КИ 1,6» (ООО «Урал-Омега»).
- Линия рассева мелкофракционных крошек дополнена качающимися грохотами GKM-2000 и Allgaier-1500.

- Введен в эксплуатацию самоходный дробильно-сортировочный комплекс Metso, модернизирован стационарный ДСК на базе СМД-109а.
- Оснащена производственная лаборатория и обновлен парк карьерной техники.
- Освоено производство минерального порошка для асфальтобетонных смесей, тампонажных цементов, а также карбонатных утяжелителей и наполнителей для буровых растворов.

Объемы производства



ПЕРВОКЛАССНОЕ СЫРЬЕ



Ново-Ивановское месторождение



Баженовское месторождение

Отличительные особенности сырья

- ✓ Мелкозернистая структура породы
- ✓ Высокая белизна
- ✓ Химическая однородность мраморов
- ✓ Высокое содержание карбоната кальция
- ✓ Минимальное содержание посторонних примесей и веществ, нерастворимых в соляной кислоте

Минерально-сырьевая база

Основным сырьем для производства продукции являются мраморизованные известняки Ново-Ивановского и Баженовского месторождений, расположенных вблизи от г. Полевского.

Объем разведанных запасов двух месторождений составляет 6,3 млн м³, что гарантирует порядка 50 лет эксплуатационного периода при текущем уровне добычи.

Проводятся проектные работы по приращению производственной мощности карьеров.

Химический состав

Баженовское месторождение

CaCO ₃	>97,5%	Al ₂ O ₃	<0,015%	P ₂ O ₅	<0,015%
MgO	<0,5%	Fe ₂ O ₃	<0,03%	TiO ₂	<0,001%
SiO ₂	<0,05%	SO ₃	<0,05%	MnO	<0,005%

Ново-Ивановское месторождение

CaCO ₃	>98,5%	Al ₂ O ₃	<0,015%	P ₂ O ₅	<0,015%
MgO	<0,2%	Fe ₂ O ₃	<0,03%	TiO ₂	<0,001%
SiO ₂	<0,01%	SO ₃	<0,05%	MnO	<0,005%

СП 2.6.1.758-99 п.5.3.4.

Мраморы по содержанию естественных радионуклидов являются однородными и соответствуют требованиям 1 класса

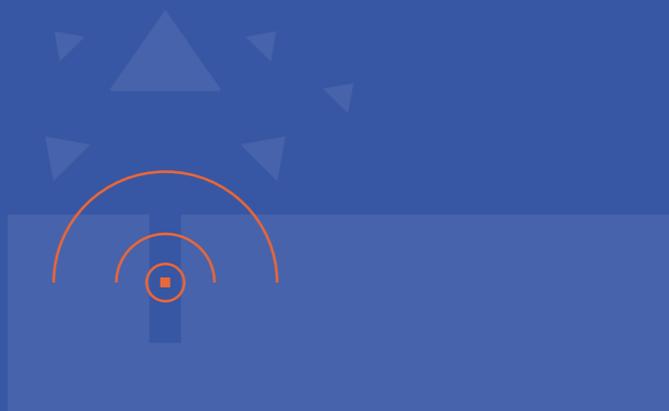
6.3

 млн м³

Общий объем разведанных запасов



ГОРНЫЕ РАБОТЫ



Технологичное производство



Добыча сырья производится на открытых карьерах буровзрывным способом с последующей сортировкой при помощи карьерной техники и подачи первосортного сырья на дробильно-сортировочный комплекс.

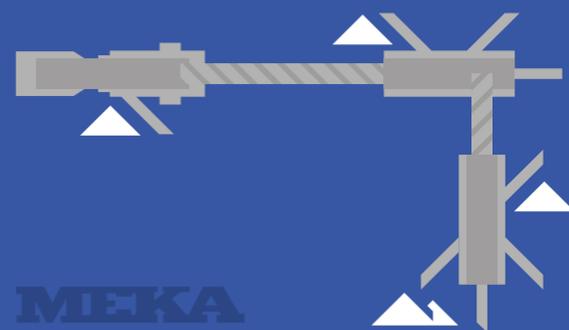


Сырьевые резервы

Для поддержания стабильности поставок потребителям и организации бесперебойной работы предприятия на складах поддерживается достаточный объем запасов мраморной руды. Это также позволяет проводить заблаговременный анализ качества мраморов, поступающих в производство.



ИЗМЕЛЬЧЕНИЕ ПОРОДЫ



Свойства щебня мраморного технология производства

- ✓ кубовидная форма зерна мелких фракций
- ✓ узкий диапазон распределения по размерам и высокая степень однородности зерен
- ✓ низкое содержание пылевидных и глинистых частиц, а также глины в комках
- ✓ высокая точность грохочения и стабильный фракционный состав

Технологичное производство



Первичное и вторичное дробление мраморов, а также контрольное (товарное) разделение материала на фракции осуществляется на стационарном дробильно-сортировочном комплексе Мека (Турция) с производительностью более 83 000 тонн щебня в месяц.

01 первичное дробление

Исходная порода загружается в приемный бункер вибрационного питателя, который в свою очередь подает поступившие камни на колосниковый грохот для предварительной сортировки и подачи материала на щековую дробилку для первичного измельчения.

В процессе предварительной сортировки от крупных кусков породы отделяется фракция, не требующая измельчения, комковатая глина, прочие загрязняющие включения, которые проваливаются между колосниками грохота и подаются по транспортеру в отдельный отвал.

Первичное дробление крупных кусков породы осуществляется посредством сжатия рабочих поверхностей щековой дробилки. Одна из щек дробилки остается неподвижной, вторая, двигаясь, создает механическое давление на материал.



83
тыс. т/мес.
Объем производства щебня

02 вторичное дробление

Порода первичного дробления по конвейеру подается на наклонный грохот тяжёлого типа, где происходит отсев на фракции:

0-5 мм 5-20 мм 20-60 мм 60-200 мм

Не отсеянные камни поступают на ударную роторную дробилку, а затем на наклонный грохот, где происходит разделение щебня на мелкие фракции:

0-2,5 мм 2,5-5 мм 5-10 мм 10-20 мм



В роторной дробилке ударного действия измельчение породы происходит в результате механических ударов камней о быстродвигающийся массивный ротор с закрепленными билами, их взаимного соударения, ударов об отбойные плиты, а также под действием центробежных сил, в результате которых в кусках породы возникают напряжения, превышающие предел прочности при растяжении.

При подобном методе измельчения разрушаются слабые зерна пластинчатой или угловатой формы, а также зерна с трещиноватостью, оставшиеся с предыдущей стадии дробления, это значительно снижает процент лещадности и повышает марку прочности товарной фракции щебня. Также гарантируется получение стабильного гранулометрического состава продукта, который не зависит от износа быстроизнашивающихся элементов оборудования.

Товарные фракции щебня на наклонном грохоте проходят каскадное грохочение (последовательное прохождение через несколько каскадов сит), при котором надрешеточный продукт составляет лишь часть контрольной фракции, что позволяет очень точно разделять дробленный материал.

Окончательное грохочение позволяет максимально снизить содержание пылевидных и глинистых частиц в итоговом продукте.

03 хранение

После контроля качественных показателей в производственной лаборатории, произведенный щебень отправляется на хранение для последующей отгрузки клиенту или отбирается для производства крошки мраморной и микрокальцита.



ПРОИЗВОДСТВО КРОШКИ МРАМОРНОЙ

Классы грохочения:



тонкий
просев



сверхтонкий
просев

Свойства крошки мраморной технология производства

- ✓ высокая точность фракционирования
- ✓ минимальная доля некондиционного зерна в товарных фракциях
- ✓ отсутствие пылевидных и глинистых частиц

Технологичное производство



Производство крошки мраморной осуществляется путем дополнительного (третичного) измельчения, фракционирования и обеспыливания материала на качающихся грохотах. Производственная линия состоит из двух качающихся грохотов GKM-2000 (Германия) и Allgaier-1500 (Германия) общей производительностью более 5 000 тонн в месяц.



Фракционирование

Инженерами компании были подобраны оптимальные траектории трехмерного движения грохотов (параметры тангенциального и радиального наклона) и продолжительность рассева для обеспечения наилучшего качества просева товарных фракций.

На каждом грохоте одновременно осуществляется рассев на 5 фракций, что гарантирует наличие складского запаса всего ассортимента крошки мраморной.



Обеспыливание

Система воздушной аспирации позволяет улучшить качество крошки мраморной за счет максимального удаления пылевидных частиц во фракции.

Работа качающихся грохотов



Сырье третичного дробления непрерывно загружается в центр верхнего сита, откуда равномерно распределяется по всей просеивающей поверхности от центра к периферии. Мелкие частицы просыпаются сквозь сито ближе к центру, более крупные – на периферии сита.

Радиальный наклон качающегося грохота обеспечивает перемещение материала из центра сита к краю, а тангенциальный наклон заставляет просеиваемый материал двигаться по кругу сита. Взаимодействие обеих сил обеспечивает спиралевидное движение просеиваемых частиц на ситовой ткани и, соответственно, относительно длительное время нахождения частиц на сите, что приводит к высокой точности сепарации фракций при минимальной доле некондиционных зерен.

Готовые фракции разгружаются через боковые выходы качающегося грохота. Просеивание повторяется на каждой деке.

Движения качающегося грохота



радиальный
наклон

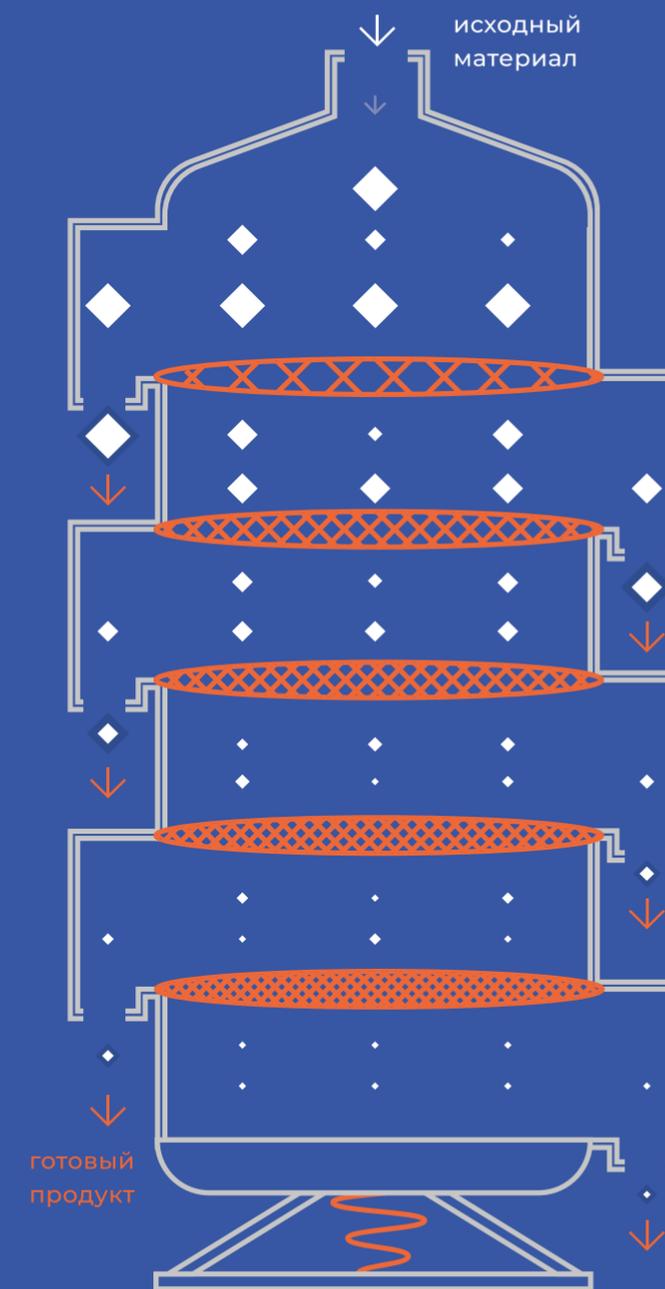


тангенциальный
наклон



спиралевидное
движение

Схема работы



ПРОИЗВОДСТВО МИКРОКАЛЬЦИТА

Классы измельчения:



тонкий помол



сверхтонкий помол

Свойства микрокальцита

технология производства

- ✓ узкий гранулометрический состав во всем диапазоне крупности помола
- ✓ получение продуктов изометрической формы с высокой удельной поверхностью частиц
- ✓ высокая чистота помола за счет минимального выноса металла в готовый продукт
- ✓ стабильность характеристик помола

Технологичное производство



Производство микрокальцита осуществляется методом центробежно-ударного измельчения и динамической классификации частиц продуктов помола на 3 линиях с производительностью более 30 000 тонн в месяц:

- Титан 0,63 (ООО «Новые технологии»)
- КИ 1,25 (ЗАО «Урал-Омега»)
- КИ 1,6 (ЗАО «Урал-Омега»)

Особенности технологии

Частицы материала в центробежно-ударной мельнице измельчаются почти исключительно путем свободного взаимного соударения, обладают высокой удельной поверхностью, однородны по форме, что предотвращает их агрегацию.

Постоянно повторяющийся процесс измельчения и отделения готового продукта позволяет избежать образования переизмельченных классов за счет постоянного выведения фракции из процесса помола.

Плавное регулирование скорости выброса материала, бесступенчатая настройка границ разделения и отбора готового материала при классификации позволяют получать узкие строго определенные фракции микрокальцита.

Работа центробежно-ударных мельниц



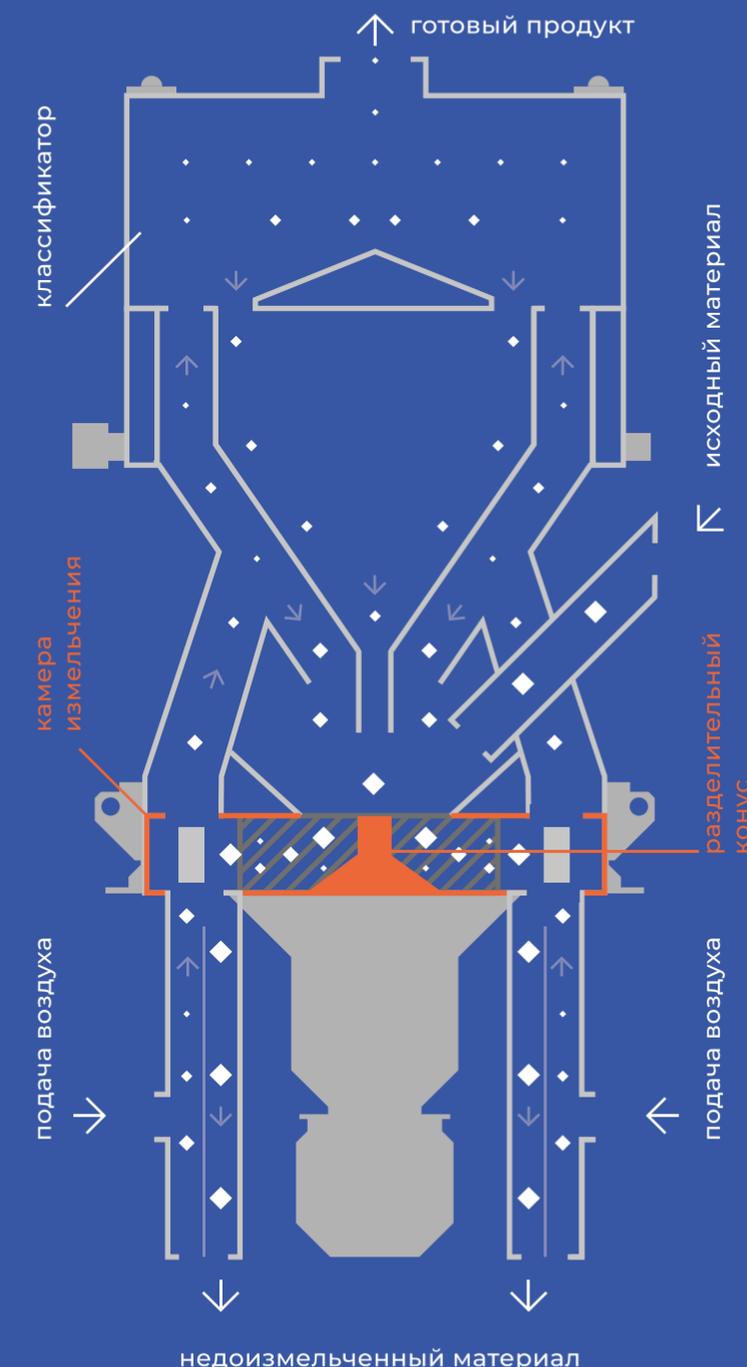
Сырье вторичного дробления подается на разделительный конус через загрузочную воронку и распределяется по каналам ускорителя. Получив необходимую окружную скорость, материал поступает в камеру дробления, где измельчается за счет удара о футеровочные поверхности и взаимосоударения частиц.

Первичная классификация материала производится непосредственно в камере дробления, в которой недоизмельченные частицы воздушным потоком отделяются для возврата в мельницу. Измельченный продукт выносится потоком во встроенный воздушный классификатор мельницы, где происходит вторичный процесс тонкого разделения полученного материала: выделенные недоизмельченные частицы возвращаются на доизмельчение в камеру дробления.

Частицы, удовлетворяющие заданному диапазону крупности, в виде пылевоздушной смеси, образовавшейся в процессе измельчения, подаются в технологическую схему измельчительного комплекса для разделения по фракциям и осаждения готового продукта.

Комплексы оснащены автоматизированными системами подачи жидких и твердых ПАВ или химических добавок, что позволяет производить обработку частиц в процессе измельчения.

Схема работы





МИКРОКАЛЬЦИТ



ТУ 08.11.11-003-82101759-2017
ГОСТ Р 56775-2015

Соответствует нормативным документам

Широкий ассортимент продукции

Микрокальцит изготавливается путем центробежно-ударного измельчения и воздушно-динамической классификации частиц мраморов Ново-Ивановского месторождения светло-серого цвета или Баженовского месторождения белого цвета.

Микрокальцит (мрамор молотый)

 Ново-Ивановское месторождение

Микрокальцит	МК-5
Микрокальцит	МК-10
Микрокальцит	МК-20
Микрокальцит	МК-40
Микрокальцит	МК-50
Микрокальцит	МК-60
Микрокальцит	МК-80
Микрокальцит	МК-100
Микрокальцит	МК-160
Микрокальцит	МК-200
Микрокальцит	МК-315
Микрокальцит	МК-500

 Баженовское месторождение

Микрокальцит	МКБ-5
Микрокальцит	МКБ-10
Микрокальцит	МКБ-20
Микрокальцит	МКБ-40
Микрокальцит	МКБ-50
Микрокальцит	МКБ-60
Микрокальцит	МКБ-80
Микрокальцит	МКБ-100
Микрокальцит	МКБ-160
Микрокальцит	МКБ-200
Микрокальцит	МКБ-315
Микрокальцит	МКБ-500

Показатели качества

Химический состав	Значение
Массовая доля основного вещества CaCO ₃ , %	>96
Массовая доля MgO, %	<0,5
Массовая доля SiO ₂ , %	<0,05
Массовая доля Al ₂ O ₃ , %	<0,015
Массовая доля Fe ₂ O ₃ , %	<0,03
Массовая доля суммы CaO и MgO, растворимых в воде, %	<0,5
Концентрация водородных ионов в 10%-ной водной суспензии (pH), ед.	8-10
Массовая доля веществ, нерастворимых в соляной кислоте, %	<1,0
Массовая доля летучих веществ, %	<0,3
Массовая доля воды, %	0,2
Хлорорганические соединения (ХОС), ppm	0
Четвертичные аммониевые соли (ЧАС), ppm	0

Гранулометрический состав

Марка / Сита	0,045	0,063	0,080	0,100	0,160	0,200	0,315	0,500
МК-5 / МКБ-5	0,1							
МК-10 / МКБ-10	0,5							
МК-20 / МКБ-20	1,0							
МК-40 / МКБ-40	4,0							
МК-50 / МКБ-50	5,0							
МК-60 / МКБ-60		5,0						
МК-80 / МКБ-80			5,0					
МК-100 / МКБ-100				5,0				
МК-160 / МКБ-160					5,0			
МК-200 / МКБ-200						5,0		
МК-315 / МКБ-315							5,0	
МК-500 / МКБ-500								5,0

Физические свойства	Значение
Истинная плотность, г/см ₃	>2,5
Насыпной объем, дм ³ /ку	>0,70
Твердость по шкале Мооса, ед.	3,0

Потребительские свойства микрокальцита

- ✓ узкий гранулометрический состав с высокой степенью однородности частиц
- ✓ повышенное содержание карбоната кальция
- ✓ высокая белизна за счет низкого содержания примесных оксидов
- ✓ минимальное содержание веществ, нерастворимых в соляной кислоте
- ✓ стабильный фракционный состав, физико-химические и опико-колористические показатели

Ориентируемся на заказчика

Осуществляется разработка оптимальных по гранулометрическому составу композиций под специфические требования потребителей.

Продукция не содержит хлорорганические соединения (ХОС) и четвертичные аммониевые соединения (ЧАС).

Предоставляется полный комплект разрешительной документации на каждую партию.

КРОШКА МРАМОРНАЯ



ТУ 08.11.11-004-82101759-2017
ГОСТ 16426-81

Соответствует нормативным документам

Широкий ассортимент продукции

Крошка мраморная изготавливается путем повторного измельчения мраморного щебня Ново-Ивановского месторождения, ситового отсева и обеспыливания продуктов дробления.

Крошка мраморная

 Ново-Ивановское
месторождение

Крошка мраморная	0-0,5	мм
Крошка мраморная	0,2-0,5	мм
Крошка мраморная	0-1,0	мм
Крошка мраморная	0,5-1,0	мм
Крошка мраморная	1,0-1,5	мм
Крошка мраморная	1,5-2,0	мм
Крошка мраморная	2,0-2,5	мм

Потребительские свойства крошки мраморной

- ✓ высокая точность фракционирования с минимальной долей некондиционного зерна
- ✓ низкое содержание пылевидных и глинистых частиц
- ✓ отсутствие органических примесей
- ✓ высокая стойкость к истиранию
- ✓ искробезопасность

Показатели качества

Химический состав	Значение
Истинная плотность, г/см ³	>2,5
Насыпной объем, кг/м ³	>0,70
Массовая доля веществ, нерастворимых в соляной кислоте, %	<1,0
Концентрация водородных ионов в 10%-ной водной суспензии (рН), ед.	8-10
Массовая доля воды, %	0,2
Хлорорганические соединения (ХОС), ppm	0
Четвертичные аммониевые соли (ЧАС), ppm	0

Ориентируемся на заказчика

Осуществляется разработка оптимальных по гранулометрическому составу композиций под специфические требования потребителей.

Продукция не содержит хлорорганические соединения (ХОС) и четвертичные аммониевые соединения (ЧАС).

Предоставляется полный комплект разрешительной документации на каждую партию.

Гранулометрический состав

Марка / Сита	0,045	0,500	0,630	1,000	1,500	2,000	2,500	3,000
0-0,5 мм		5	0					
0,2-0,5 мм	75	10						
0-1,0 мм				3				0
0,5-1,0 мм		80		10				
1,0-1,5 мм				80	10			
1,5-2,0 мм					80	10		
2,0-2,5 мм						80	10	

ЩЕБЕНЬ МРАМОРНЫЙ



ТУ 08.11.11-005-82101759-2017
ГОСТ 32021-2012
ГОСТ 8269-93
ГОСТ 22856-89

Соответствует нормативным документам

Широкий ассортимент продукции



Щебень мраморный производится путем дробления пород Ново-Ивановского или Баженовского месторождений с последующим разделением на фракции.

Щебень мраморный

 Ново-Ивановское
месторождение

Щебень
мраморный
серый

мм
2,5-5,0

Щебень
мраморный
серый

мм
5-10

Щебень
мраморный
серый

мм
5-20

Щебень
мраморный
серый

мм
10-20

Щебень
мраморный
серый

мм
20-60

 Баженовское
месторождение

Щебень
мраморный
белый

мм
2,5-5,0

Щебень
мраморный
белый

мм
5-10

Щебень
мраморный
белый

мм
5-20

Щебень
мраморный
белый

мм
10-20

Щебень
мраморный
белый

мм
20-60

Показатели качества

Наименование показателя	Значение
Истинная плотность, г/см ³	≥ 2,5
Насыпная плотность, кг/м ³	1200-1400
Средняя плотность зерен, г/см ³	2,0-3,0
Массовая доля веществ, нерастворимых в соляной кислоте, %	≤ 2,0
Массовая доля зерен пластинчатой и игловатой формы, %	≤ 35
Марка щебня по прочности	≥ 600
Марка щебня по морозостойкости	≥ F200
Массовая доля пылевидных и глинистых частиц, %	≤ 3,0
Массовая доля глины в комках, %	≤ 1,0
Массовая доля воды, %	0,2
Хлорорганические соединения (ХОС), ppm	0

Ориентируемся на заказчика

Предоставляется полный комплект разрешительной документации на каждую партию.

Потребительские свойства щебня мраморного

- ✓ кубовидная форма зерна мелких фракций
- ✓ узкий диапазон распределения по размерам и высокая степень однородности зерен
- ✓ минимальное содержание пылевидных и глинистых частиц, а также глины в комках
- ✓ отсутствие органических примесей
- ✓ высокая точность грохочения и стабильный фракционный состав

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ДОРОЖНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

ГОСТ 32761-2014	ГОСТ Р 52129-2003
Минеральный порошок активированный МП-1	Минеральный порошок активированный МП-1
Минеральный порошок неактивированный МП-2	Минеральный порошок неактивированный МП-1

Соответствует нормативным документам

Широкий ассортимент продукции

Минеральный порошок является важным компонентом асфальтобетонной смеси. Он заполняет пустоты между зернами минерального каркаса, а также структурирует битум, образуя с ним асфальтовязующее вещество, которое во многом предопределяет эксплуатационные характеристики асфальтобетона и срок службы всего дорожного покрытия.

Применяемая нами технология совмещения механического измельчения и физико-химической активации минерального порошка позволяет усилить адгезионное взаимодействие в зоне контакта «битум-минеральный порошок». Это позволяет изготавливать асфальтобетонные смеси с рядом уникальных свойств:

- увеличение показателей прочности, сдвигоустойчивости и трещиностойкости
- увеличение водостойкости и снижение водонасыщения, водопроницаемости асфальтового покрытия
- сокращение расхода битума
- возможность осуществления приготовления, укладки и уплотнения смесей при сниженной на 20°C температуре (по сравнению со СНиПом)

Кроме того, активированный минеральный порошок не слеживается при перевозке и длительном хранении.

Потребительские свойства минерального порошка

- ✓ оптимальная дисперсность и заданный узкий гранулометрический состав повышает структурирующую способность по отношению к битуму
- ✓ изометрическая форма частиц с высокой шероховатостью поверхности увеличивает прочность связывания с битумом
- ✓ гидрофобная поверхность частиц способствует существенному уменьшению битумоемкости асфальтобетона, увеличению его устойчивости к атмосферной коррозии, а также расширению рабочих температурных интервалов

РЕАГЕНТЫ ДЛЯ БУРОВЫХ РАБОТ

ТУ 08.11.11-002-82101759-2017	ТУ 08.11.11-001-82101759-2017
Кольматант карбонатный модифицированный Марка реагента: КМ	Утяжелитель карбонатный модифицированный Марка реагента: УКМ

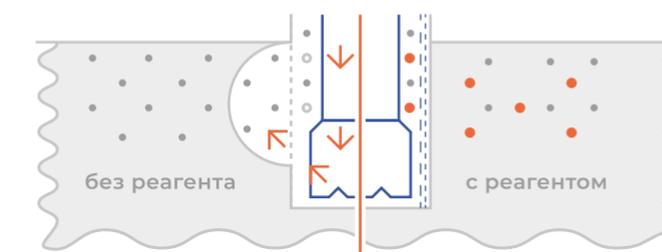
Соответствует нормативным документам

ПОМОЛЫ: мелкий (fine) / средний (medium) / крупный (coarse)
ФРАКЦИИ: 5 / 10 / 40 / 60 / 80 / 100 / 160 / 200 / 315 / 500 / 600 / (МКМ) 700 / 100 / 2000 / 5000

Потребительские свойства реагентов

- ✓ высокое содержание карбоната кальция и минимальное содержание посторонних примесей и веществ, нерастворимых в соляной кислоте, обеспечивает полное разложение реагента при кислотной обработке пласта
- ✓ седиментационная устойчивость реагентов гарантирует отсутствие выпадения в осадок даже при низких напряжениях сдвига
- ✓ гибкий подбор фракционного состава по среднему размеру частиц каждой марки обеспечивает соответствие всем технологическим требованиям для буровых растворов

Широкий ассортимент продукции



Кольматант карбонатный модифицированный

Кислорастворимый кольматант обеспечивает быстрое и эффективное образование низкопроницаемой фильтрационной корки, снижает вероятность возникновения диффузионных прихватов во время бурения, способствует снижению показателя фильтрации и увеличению степени восстановления проницаемости пористой среды.

Утяжелитель карбонатный модифицированный

Применяется для увеличения плотности глинистых и безглинистых буровых растворов до 1,7 г/см³, способствует сохранению целостности стенок скважины, сложенных слабосцементированными породами, уменьшению нагрузки на талевую систему.

Соответствие стандартам качества

Продукция не содержит хлорорганические соединения (ХОС) и четвертичные аммониевые соединения (ЧАС).

СУХИЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ СМЕСИ



Виды готовой продукции

- ✓ **Общестроительные смеси**
клеевые смеси, затирки, штукатурки, шпатлевки, ровнители для пола, монтажно-кладочные смеси
- ✓ **Индустриальные смеси**
гидроизоляционные и ремонтные составы, материалы для промышленных полов



Подробная информация о применении микрокальцита и крошки мраморной представлена на сайте

Преимущества применения



Мелкие заполнители и наполнители в составе сухих строительных смесей обеспечивают высокий уровень технологических и строительно-технических свойств растворных смесей, придают им удобоукладываемость, повышают водоудерживающую способность, а также снижают деформацию при усадке.

Гранулометрические композиции, производимые по требованиям заказчика, позволяют сформировать идеальные кривые просеивания для обеспечения плотной упаковки зерен, а смеси при этом приобретают максимальную подвижность при минимальном расходе вяжущего и минимальной склонности к расслоению.

Частицы с развитым рельефом и шероховатой поверхностью повышают прочность сцепления цементного камня с заполнителем или наполнителем, что увеличивает прочность смеси.

Минимальное содержание посторонних примесей и отсутствие пылевидных и глинистых частиц позволяет сохранить цвет конечного продукта и сократить деформации усадки.

Высокая природная белизна карбонатных материалов обеспечивает белизну сухим строительным смесям.

При производстве мраморной крошки используется исключительно сухое сырье, не применяются дополнительные химические компоненты для осушения, производится контроль влажности каждой партии.

БУМАГА И КАРТОН



Виды готовой продукции

- ✓ **Бумага**
мелованная, офсетная, газетная, упаковочная, картографическая, дизайнерская, форзацная, металлизированная, специальная
- ✓ **Картон**
упаковочный, полиграфический, дизайнерский



Подробная информация о применении микрокальцита представлена на сайте

Преимущества применения



Микрокальцит является важным наполнителем и отбеливателем при производстве большинства сортов бумаги и картона, используется для снижения себестоимости продукции, увеличения производительности процесса и обеспечения требуемых печатных свойств бумаги.

Увеличение содержания микрокальцита в бумажной массе позволяет снизить количество целлюлозного волокна, экономить пар при сушке бумаги, низкий показатель водопоглощения микрокальцита ускоряет удаление воды из бумажного полотна, что благоприятно сказывается на себестоимости продукции и ускоряет процесс сушки.

Микрокальцит с высокой белизной и степенью дисперсности, а также хорошей кроющей способностью улучшает светонепроницаемость бумаги, обладает хорошим осветляющим действием, сообщает высокую белизну бумаге.

Бумага, изготавливаемая с использованием микрокальцита, получается более мягкой и ровной, она легче поддается формовке, лучше впитывает краску, имеет значительно большую непрозрачность и более прочную гладкую и эластичную поверхность, благодаря чему обладает лучшими печатными свойствами.

Высокая химическая чистота микрокальцита предотвращает появление побочных реакций при добавлении в бумажную массу, а стабильный фракционный состав способствует сокращению брака при производстве.

ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



Виды готовой продукции

- ✓ вододисперсионные и органоразбавляемые покрытия
- ✓ порошковые декоративные и промышленные покрытия



Подробная информация о применении микрокальцита представлена на сайте:

Преимущества применения



Микрокальцит служит для обеспечения толщины лакокрасочной пленки без образования усадочных напряжений после высыхания, оказывает положительное влияние на оптические характеристики, механические и барьерные свойства, реологию и укрывистость лакокрасочных композиций.

Высокая химическая чистота микрокальцита позволяют получать эмали и краски с высокой степенью белизны, а при производстве цветных красок – сохранять неизменной чистоту тона.

Узкий гранулометрический состав и вариативность марок микрокальцита по среднему размеру фракции позволяет сформировать плотную упаковку частиц в покрывной пленке, а также способствует равномерному распределению частиц диоксида титана по объему лакокрасочной композиции, что увеличивает укрывистость красок и снижает расход пигмента.

Блочная структура частиц микрокальцита с высоким коэффициентом формы позволяют сформировать покрытия с высокими коррозионно-, свето- и атмосферостойкими свойствами.

Низкая маслосъемность микрокальцита способствует снижению потребности в пленкообразователях, сокращению содержания ЛОС в краске.

Возможная поверхностная обработка микрокальцита гидрофобизатором предотвратит выпадение осадка при хранении и улучшит процесс диспергирования лакокрасочных композиций.

СТЕКЛО И КЕРАМИКА



Виды готовой продукции

- ✓ **Стекло**
листовое стекло, тарное стекло, сортовое стекло, специальное стекло, стекловолокно
- ✓ **Керамика**
стеклокерамические композиции, пористая керамическая плитка



Подробная информация о применении крошки мраморной представлена на сайте:

Преимущества применения



Крошка мраморная при приготовлении стекломассы является источником оксида кальция, который активизирует силикатообразование, облегчает процесс стекловарения, улучшает светопрозрачность готовых изделий, а также их химическую и термостойкость.

Стабильный гранулометрический состав с зернами однородной формы и большой активной поверхностью исключает расслоение шихты, ускоряет процесс ее проварки.

Постоянный химический состав и минимальное количество примесей, включая оксиды железа, предотвращают окрашивание стекла, способствуют его осветлению, повышая при этом светопрозрачность.

Отсутствие пылевидных частиц позволяет уменьшить запыление, снизить унос мелкой фракции в регенератор стекловаренной печи, что продлевает срок ее эксплуатации.

Применение карбонатного наполнителя также способствует понижению температуры плавления шихты, в результате чего увеличивается интервал замены огнеупоров и уменьшается потребление энергоресурсов.

При производстве керамики оксид кальция понижает температуру плавления, улучшает механическую прочность и химическую стойкость массы, уменьшает усадку после обжига.

ПОЛИМЕРЫ И ПЛАСТМАССЫ



Виды готовой продукции

- ✓ Изделия из полипропилена (PP), полиэтилена (PE), полистирола (PS), полиамида (PA), поливинилхлорида (PVC) и других видов пластика



Подробная информация о применении микрокальцита представлена на сайте:

Преимущества применения



Микрокальцит сверхтонкого помола при производстве продукции из полиолефинов позволяет повысить прочностные характеристики изделий, снизить усадку при формовании, сократить продолжительность производственного цикла.

Тонкодисперсный микрокальцит со стабильным гранулометрическим составом, точной сепарацией и контролем за средними и максимальными размерами частиц обеспечивает плотную упаковку частиц в матрице полимера, гарантирует высокие потребительские свойства готовой продукции.

Высокая химическая чистота микрокальцита предотвращает побочные реакции и неблагоприятные каталитические воздействия на полимер, гарантирует высокую и стабильную белизну изделий.

Возможная поверхностная обработка жирными кислотами улучшит гомогенность расплава, снизит количество агломератов, уменьшит влагопоглощение, минимизирует поглощение добавок и улучшит механические свойства продукции.

При использовании микрокальцита возрастает значение модуля упругости при изгибе и, соответственно, повышается жесткость материала, а поверхностная обработка карбоната кальция повышает значение показателя ударной вязкости полимера за счет формирования поверхности раздела, вдоль которой могут скользить полимерные молекулы, рассеивая при этом часть энергии удара.



**ПЛЕЧОМ К ПЛЕЧУ
С ЛУЧШИМИ В ОТРАСЛИ**



Мастерство, отточенное веками

Первая промышленная разработка мрамора началась на Урале в 1739 году вблизи г. Полевской. И уже к середине 18 века мраморные изделия уральских камнерезов высоко оценивались крупнейшими архитекторами Российской империи, а их мастерство, воспетое в сказах Бажова, славились на весь мир.

Мы — достойные продолжатели традиций горнозаводского дела, а наши победы сегодня — результат слаженной и эффективной работы команды, состоящей из профессионалов различных областей: горнодобытчиков, лаборантов, логистов, управленцев, сотрудников производственных и вспомогательных специальностей.

ЛАБОРАТОРИЯ

 Методы исследований, соответствующие мировым стандартам

Научный потенциал



Лаборатория компании «Эверест» оснащена современным оборудованием и средствами измерений, позволяющими выполнять широкий спектр испытаний в соответствии с методиками межгосударственных стандартов. Штат отдела контроля качества и лабораторных испытаний состоит только из высококвалифицированных специалистов, имеющих соответствующее образование, профессиональную подготовку, квалификацию и опыт проведения работ в области деятельности лаборатории.

Приемо-сдаточные и периодические испытания



Выпускаемая продукция подвергается проверке со стороны отдела контроля качества и лабораторных испытаний путем проведения приемо-сдаточных и периодических испытаний.

В рамках приемо-сдаточных испытаний каждой партии продукции проводится анализ физико-механических свойств на современном оборудовании квалифицированными специалистами. Лабораторное оборудование компании проходит ежегодную поверку, аттестацию и калибровку в Федеральном бюджетном учреждении «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний Свердловской области».

Химический состав выпускаемой продукции в рамках проведения периодических испытаний определяется на базе лаборатории физических и химических методов исследования минерального вещества ФГБУН «Институт геологии и геохимии им. академика А.Н. Заварицкого» Уральского отделения Российской академии наук (г. Екатеринбург), имеющей аккредитацию на проведение качественного и количественного анализа химического и фазового состава горных пород минералов.

Основные задачи

- ✓ Контроль качества сырья и готовой продукции
- ✓ Разработка новых рецептур и технологий под индивидуальные условия заказчиков
- ✓ Техническое сопровождение производимых продуктов и решений с их применением



ЛОГИСТИКА

Эффективная логистика

Мы гарантируем своевременную, корректную и экономичную доставку продукции за счет:

- Использования собственного железнодорожного тупика на ст. Полевской и эффективности планирования погрузки совместно с ОАО «РЖД».
- Наличия постоянных перевозчиков-партнеров, с которыми налажено давнее сотрудничество.

Расположение производства на территории Уральского федерального округа позволяет снизить логистические издержки при доставке продукции в любой регион России.

 Услуги по доставке продукции: снимаем груз с ваших плеч

Преимущества логистического сервиса

- ✓ Оперативность отгрузки готовой продукции благодаря поддержанию достаточного складского запаса всего ассортимента
- ✓ Организация оптимального для клиента варианта перевозки груза различными видами транспорта, включая мультимодальные перевозки с перевалкой груза
- ✓ Быстрый поиск транспортного средства - от 1 дня, а также предоставление информации о местоположении груза, сроках поставки в режиме 24/7
- ✓ Гарантия качественной погрузки, сохранности груза и упаковки, точности взвешивания

Доставка автомобильным транспортом

Оптимальный вариант для оперативной доставки продукции весом более 10 тонн.

Регламентный срок отгрузки:
1-3 дня с момента размещения заказа.

Возможна отгрузка в автотранспорт покупателя.

Тентованные фуры

Вместимость: 22-33 европаллета

Биг-беги: микрокальцит, минеральный порошок, крошка мраморная, щебень мраморный

Разгрузка: верхняя, боковая, задняя

20 тонн

допускаемая загрузка

Цементовоз

Навалом: микрокальцит, минеральный порошок, крошка мраморная

Разгрузка: пневморазгрузка

24-27 тонн

допускаемая загрузка

Самосвал

Навал: щебень мраморный

Разгрузка: боковая, задняя

12-22 тонны

Грузоподъемность

Доставка железнодорожным транспортом

Оптимальный вариант для плановых поставок продукции весом более 69 тонн на дальние расстояния.

Регламентный срок отгрузки:
7-10 дней с момента размещения заказа.

 перевозка навалых грузов без защиты от атмосферных осадков

 перевозка упакованных грузов с защитой от атмосферных осадков

 перевозка навалых грузов в герметичном бункере с защитой от атмосферных осадков

Полувагон

Навалом: щебень мраморный

Биг-беги: микрокальцит, минеральный порошок, крошка мраморная

Разгрузка: верхняя, нижняя

69 тонн

допускаемая загрузка



Крытый вагон

Биг-беги: микрокальцит, минеральный порошок, крошка мраморная

Разгрузка: боковая

67 тонн

допускаемая загрузка



Хоппер-цементовоз

Навал: микрокальцит, минеральный порошок

Разгрузка: нижняя

70 тонн

допускаемая загрузка



УПАКОВКА

 Прочная и мобильная упаковка для продукции в широком диапазоне

25 - 1000 кг



Вариативность упаковки

В зависимости от требований заказчика продукция упаковывается в различные типы тары:

- Полипропиленовые мешки МКР (биг-беги) 1000 кг, в том числе с влагозащитным вкладышем
- Бумажные клапанные мешки 25-50 кг на паллете с обмоткой стрейч-пленкой или в слинг-беге
- Полипропиленовые прошивные мешки с полимерным вкладышем 25-50 кг на паллете с обмоткой стрейч-пленкой или в слинг-беге.

Основным типом тары, используемым нами, является биг-бег - полипропиленовый контейнер, внутри которого размещается прочный полиэтиленовый вкладыш с продуктом. Такая упаковка позволяет хранить материал под открытым небом и многократно без вреда для груза перемещать тару.

Плотные контейнеры надежно защищают материал от попадания влаги и обеспечивают сохранность его свойств.

Контроль полноты загрузки выполняется при помощи специального весового оборудования и программного обеспечения при каждой загрузке.

Мешок МКР (биг-бэг)

Прочная упаковка

Контейнер не рвется при транспортировке и надежно защищает продукцию от внешних воздействий. Полиэтиленовый вкладыш дополнительно предохраняет содержимое от попадания влаги.

Упаковка гарантирует сохранность продукта от завода до потребителя.

Стропы

Толстые ручки из полипропилена выдерживают вес до пяти тонн. Благодаря им мягкие контейнеры с продуктом можно легко поднять, переместить и разгрузить с помощью кранового подъемника или вилочного погрузчика.

Информация на контейнере

Помимо информации о продукте и производителе на мешках указаны правила перевозки, эксплуатации и хранения. Эта информация помогает защитить потребителей и персонал предприятий от негативных производственных факторов, предотвратить аварийные ситуации.



КЛИЕНТСКАЯ ПОДДЕРЖКА



Надежные партнеры

Наши специалисты помогут подобрать оптимальные гранулометрические композиции, полностью удовлетворяющие требования вашего производства, проконсультируют по вопросам качества и применения. Сопроводят сделку на каждом этапе и предоставят полную и оперативную информацию о ее ходе. При необходимости окажут техническое сопровождение производимых продуктов и решений с их применением на вашем производстве.

Наша цель – быть надежным партнером, предоставляя клиентскую поддержку самого высокого уровня.

8 800 555-29-52

info@everestmramor.ru



ООО «ЭВЕРЕСТ»

623380, Свердловская область,
г. Полевской, ул. Трубников 10

mramors.ru